



Pantalla estanca industrial ATEX 2 tubos 1200mm

Referencia: PEI212EX Disponible en: Aluminio



FICHA TÉCNICA

Referencia	PEI212EX
Medidas	1280 x 117 x 200 mm
Voltaje de entrada	180/240 V
Material	Aluminio y Policarbonato
Grado de protección	IP65
Temperatura de trabajo	-20° / +40°
Certificaciones	ATEX, RoHS
Garantía	5 años





DESCRIPCIÓN

Pantalla estanca para la instalación de dos tubos led. Este producto cumple con las estrictas normativas ATEX y RoHS de uso seguro en zonas peligrosas (Zonas 1, 2, 21 y 22). Fabricada en ABS + PS y pantalla de policarbonato. Grado de protección IP65 asegura su resistencia al agua y al polvo, incluso en condiciones climáticas extremas. Compatible exclusivamente con tubos LED T8 de conexión por las dos cabezas (no incluidos). ? Cumplimiento Normativo Certificación ATEX: Apta para zonas 1 y 2 (gases) + zonas 21 y 22 (polvo). Certificacionès adicionales: RoHS, cumpliendo con los estándares de seguridad y compatibilidad ecológica. Marcado ATEX: II GD Ex db eb mb IIC T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db. ? Características Capacidad: Diseñada para dos tubos LED T8 de 120 cm (tubos no incluidos). Compatibilidad: Solo para tubos LED de conexión por las dos cabezas. Voltaje de entrada: 180/240V AC, compatible con redes eléctricas globales. ? Dimensiones y materiales Dimensiones: 1280 x 117 x 200 mm. Material: Fabricada en ABS + PS con pintura electrostática anticorrosiva, pantalla de policarbonato y rejilla protectora. Grado de protección: IP65 (resistente al agua y al polvo). Peso: Ligera pero robusta, ideal para instalaciones en superficies planas. ? Garantía y vida útil Garantía: Ofrecemos una garantía de 5 años, respaldando la calidad y fiabilidad del producto. Rango de temperatura de trabajo: Funciona entre -40°C y +55°C, ideal para entornos extremos. ? Instalación y Montaje Soporte metálico: Facilita la instalación en superficie. Mantenimiento: Limpiar periódicamente con un paño húmedo para evitar electricidad estática. No utilizar productos químicos. Características Técnicas de la Pantalla estanca industrial ATEX 2 Tubos Medidas: 1280 x 117 x 200 mm. Voltaje de entrada: 180/240V. Material: Fabricada en ABS + PS. Grado de protección: IP65 (resistente al polvo y chorros potentes de agua). Temperatura de trabajo: -20°C a +40°C. Certificaciones: ATEX, RoHS. Garantía: 5 años. Capacidad: Diseñada para dos tubos LED T8 de 120 cm. Compatibilidad: Solo para tubos LED de conexión por las dos cabezas (tubos no incluidos). Protección anticorrosión: Grado WF2. Marcado ATEX: Il 2GD Ex d e IIC T6 Gb / DIP A21 TA, T6 IP65. Apto para zonas: Zonas 1 y 2 (gases) + Zonas 21 y 22 (polvo). Soporte: Incorpora soporte metálico para instalación en superficie. Recomendación de uso: Compatible con tubos T8 de aluminio; no recomendada para tubos de policarbonato. Dudas sobre las pantallas estancas industriales ATEX ¿Qué es una pantalla industrial ATEX y en qué se diferencia de una pantalla no industrial? Una pantalla industrial ATEX está específicamente diseñada para su uso en entornos industriales con riesgo de explosión debido a gases inflamables, vapores o acumulación de polvo combustible. Cumple con estrictas normativas como ATEX y tiene certificaciones adicionales como RoHS. En contraste, una pantalla no industrial está diseñada para uso general en entornos seguros, sin necesidad de cumplir con estas normativas especiales. ¿Qué certificaciones tienen las pantallas industriales ATEX que no tienen las no industriales? Las pantallas industriales ATEX cuentan con certificaciones como: ATEX: Garantiza su uso seguro en zonas peligrosas (Zonas 1, 2, 21 y 22). RoHS: Certifica que el producto es ecológico y libre de sustancias peligrosas. Grado de protección IP65/IP66: Resistencia al agua, al polvo y a condiciones extremas. Por otro lado, las pantallas no industriales suelen tener grados de protección más bajos (como IP20) y no están certificadas para su uso en áreas peligrosas. ¿En qué entornos se recomienda usar una pantalla industrial ATEX? Las pantallas industriales ATEX son ideales para: Fábricas y plantas industriales: Zonas con riesgo de gases inflamables o polvo combustible. Almacenes y talleres: Iluminación funcional y segura en ambientes exigentes. Naves industriales: Resistentes a condiciones climáticas adversas y polvo acumulado. Gasolineras y cabinas de pintura: Áreas con riesgo de explosiones debido a vapores inflamables. En cambio, las pantallas no industriales se utilizan en oficinas, hogares o espacios comerciales donde no hay riesgos específicos. ¿Qué grado de protección tienen las pantallas industriales ATEX frente a las no industriales? Pantallas industriales ATEX: Tienen un grado de protección IP65/IP66, lo que significa que son completamente resistentes al polvo y protegidas contra chorros potentes de agua. Esto las hace aptas para uso en exteriores o áreas húmedas. Pantallas no industriales: Suelen tener grados de protección más bajos, como IP20 , lo que las hace adecuadas solo para interiores secos y sin exposición a polvo o agua. ¿Qué materiales se usan en las pantallas industriales ATEX frente a las no industriales? Pantallas industriales ATEX: Fabricadas con materiales robustos como aluminio y policarbonato, con pintura electrostática anticorrosiva y rejillas protectoras de metal para resistir impactos y condiciones extremas. Pantallas no industriales: Fabricadas con materiales más ligeros y económicos, como plástico ABS, adecuados para entornos controlados pero no para condiciones exigentes. ¿Qué tipo de tubos LED son compatibles con estas pantallas? Pantallas industriales ATEX: Compatible exclusivamente con tubos LED T8 de conexión por las dos cabezas, preferiblemente de aluminio (no recomendado para tubos de policarbonato). Pantallas no industriales: Compatible con una amplia variedad de tubos LED, incluidos modelos más económicos y menos robustos. ¿Qué temperatura de trabajo soporta una pantalla industrial ATEX frente a una no industrial? Pantallas industriales ATEX: Funcionan en rangos extremos de temperatura, como -20°C a +40°C, lo que las hace ideales para entornos industriales exigentes. Pantallas no industriales: Suelen tener rangos de temperatura más limitados, como 0°C a +35°C, ya que están diseñadas para entornos controlados. ¿Es obligatorio conectar a tierra una pantalla industrial ATEX? Sí, las pantallas industriales ATEX deben conectarse adecuadamente a tierra para cumplir con las normativas de seguridad y garantizar un funcionamiento seguro. Este requisito es crítico en áreas peligrosas. En cambio, las pantallas no industriales no siempre requieren conexión a tierra, dependiendo del entorno de uso. ¿Qué ventajas ofrece una pantalla industrial ATEX frente a una no industrial? Seguridad: Diseñada para entornos con riesgo de explosión, cumpliendo con normativas ATEX. Durabilidad: Hecha de materiales robustos y resistentes a condiciones extremas. Versatilidad: Ideal para uso en exteriores, áreas húmedas o entornos industriales. Certificaciones: Cumple con estándares internacionales de seguridad y eficiencia energética. Por otro lado, las pantallas no industriales son más económicas y adecuadas para uso doméstico o comercial, pero carecen de las características avanzadas de las pantallas industriales. ¿Qué aplicaciones tienen las pantallas no industriales? Las pantallas no industriales son ideales para: Oficinas y hogares: Áreas seguras con condiciones controladas. Espacios comerciales: Tiendas, restaurantes o centros educativos. Uso interior: No están diseñadas para exteriores ni para áreas con riesgo de explosión. ¿Cuál es la vida útil esperada de una pantalla industrial ATEX frente a una no industrial? Pantallas industriales ATEX: Diseñadas para durar más de 50,000 horas, gracias a sus materiales robustos y tecnología avanzada. Pantallas no industriales: Su vida útil suele ser menor, alrededor de 30,000 horas, ya que no están expuestas a condiciones tan exigentes. ¿Qué costos adicionales implica una pantalla industrial ATEX frente a una no industrial? Las pantallas industriales ATEX suelen ser más costosas debido a: Certificaciones y pruebas de seguridad. Materiales robustos y diseño especializado. Resistencia a condiciones extremas

IMÁGENES ADICIONALES











