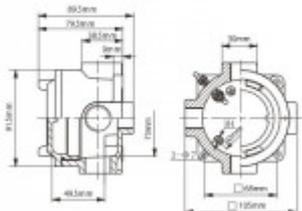


Caja derivación metálica ATEX 3 vías IP66

Referencia: CDM3VEX
 Disponible en: Aluminio



FICHA TÉCNICA

Referencia	CDM3VEX
Material	Aluminio
Grado de protección	IP66
Temperatura de trabajo	-55°C / +60°C
Certificaciones	CE, RoHS, ATEX
Peso	0.5 Kg
Garantía	5 años

DESCRIPCIÓN

Diseñada específicamente para realizar conexiones eléctricas seguras en entornos industriales con riesgo de explosión debido a gases inflamables o acumulación de polvo combustible. Certificada ATEX, CE y RoHS, garantiza uso seguro en Zonas 1, 2, 21 y 22. Fabricada en aluminio, un material resistente y duradero. Su grado de protección IP66 asegura su resistencia al agua y al polvo. Soporta temperaturas extremas, desde -55°C hasta +60°C, lo que la convierte en una solución perfecta para cualquier clima o entorno industrial. Con tres vías roscadas M20 x 1,5 (dos cerradas con tapón hexagonal y una abierta), esta caja permite una conexión versátil y segura. Su cierre mediante tapa roscada fijada con tornillo prisionero de cabeza Torx 6 garantiza estanqueidad y seguridad. ? Cumplimiento Normativo Certificación ATEX: Apta para zonas 1 y 2 (gases) + zonas 21 y 22 (polvo). Certificaciones adicionales: RoHS, cumpliendo con los estándares de seguridad y compatibilidad ecológica. ? Capacidad y Rendimiento Vías de conexión: Incluye tres vías roscadas M20 x 1,5 (dos cerradas con tapón hexagonal y una abierta). Instalación flexible: Ideal para realizar conexiones eléctricas en entornos industriales exigentes. ? Dimensiones y materiales Material: Fabricado en aluminio, un material robusto y resistente a la corrosión. Grado de protección: IP66 (resistente al agua y al polvo). Peso: Ligero, solo 0.5 kg, lo que facilita su transporte e instalación. ? Garantía de vida útil Garantía: Ofrecemos una garantía de 5 años, respaldando la calidad y fiabilidad del producto. Temperatura de trabajo: Funciona entre -55°C y +60°C, ideal para entornos extremos. ? Instalación y Montaje Instalación en superficie: Fácil de montar gracias a su diseño compacto y vías roscadas integradas. Características Técnicas de la Caja de Derivación Metálica ATEX 3 Vías Material: Fabricado en poliamida. Grado de protección: IP66 (resistente al agua y al polvo). Temperatura de trabajo: Funciona entre -40°C y +55°C. Certificaciones: CE, RoHS y ATEX. Peso: 0.3 kg. Garantía: 5 años. Carga máxima soportada: 16A y 250V. Conexión segura: Admite diámetros de cable entre 9 mm y 17 mm mediante prensaestopas. Diseñado para instalación en superficie. Ideal para zonas con riesgo de explosión: Zonas 1 y 2 (gases) + Zonas 21 y 22 (polvo). ¿Qué es una caja de derivación ATEX? Una caja de derivación ATEX es un dispositivo diseñado específicamente para su uso en entornos industriales con riesgo de explosión debido a la presencia de gases inflamables, vapores o acumulación de polvo combustible. Estas cajas cumplen con la normativa ATEX (ATMOSFERAS EXPLOSIBLES), que regula los equipos destinados a operar en zonas clasificadas como peligrosas (Zonas 1, 2 para gases y Zonas 21, 22 para polvo). Función principal La función de una caja de derivación ATEX es proporcionar un punto seguro para realizar conexiones eléctricas o distribuir cables en entornos donde existe un alto riesgo de ignición debido a atmósferas potencialmente explosivas. Actúa como un compartimento estanco que protege las conexiones eléctricas de agentes externos como agua, polvo, gases o golpes, minimizando el riesgo de chispas o fallos eléctricos que puedan desencadenar una explosión. Características principales de una caja de derivación ATEX - Protección contra explosiones: Diseñada para evitar la propagación de chispas o calor hacia el entorno externo, incluso en caso de fallo interno. Cumple con las directivas ATEX y otros estándares internacionales, como EN/IEC 60079. - Grado de protección IP: Suelen tener un grado de protección IP65/IP66, lo que significa que son completamente resistentes al polvo y protegidas contra chorros de agua o condiciones climáticas adversas. - Materiales robustos: Fabricadas en materiales como aluminio, acero inoxidable o plásticos reforzados con fibra de vidrio, que garantizan resistencia a la corrosión, impactos y condiciones extremas. - Certificación ATEX: Marcado típico: II 2G Ex db IIC T6 Gb (para gases) o Ex tb IIIC T(80°) Db (para polvo). Esto indica su idoneidad para zonas específicas y temperaturas máximas de superficie. - Diseño modular y versátil: Incluyen vías roscadas (por ejemplo, M20 x 1,5) para conectar prensaestopas certificados ATEX, lo que asegura una instalación segura y estanca. - Resistencia térmica: Operan en rangos de temperatura amplios, como -55°C a +60°C, lo que las hace aptas para entornos extremos. - Aplicaciones comunes Las cajas de derivación ATEX se utilizan en una variedad de sectores industriales donde existen riesgos de explosión. Algunos ejemplos incluyen: Industria química y petroquímica: Refinerías, plantas de procesamiento de petróleo y gas. Minería: Áreas con acumulación de gases inflamables o polvo combustible. Instalaciones militares y marinas: Buques, plataformas petrolíferas y muelles. Almacenes y fábricas: Zonas con almacenamiento de productos inflamables o polvos combustibles. Gasolineras y cabinas de pintura: Lugares con riesgo de acumulación de vapores inflamables. ¿Por qué es importante usar una caja de derivación ATEX? Seguridad: Reduce el riesgo de ignición en entornos peligrosos, protegiendo tanto a las personas como a las instalaciones. Cumplimiento normativo: Garantiza el cumplimiento de las regulaciones legales y técnicas aplicables en zonas clasificadas como peligrosas. Durabilidad: Diseñadas para resistir condiciones extremas, lo que prolonga su vida útil y reduce costos de mantenimiento. Versatilidad: Permite realizar conexiones eléctricas seguras y flexibles en entornos industriales complejos. Dudas sobre las cajas de derivación ATEX ¿Qué significa ATEX y por qué es importante para esta caja? La certificación ATEX garantiza que esta caja está diseñada para su uso seguro en atmósferas potencialmente explosivas, como zonas con riesgo de gases inflamables, vapores o acumulación de polvo combustible. Es crucial para asegurar la seguridad en entornos industriales críticos. ¿Qué grado de protección tiene esta caja y por qué es importante? El grado de protección IP66 indica que esta caja es completamente resistente al polvo (6) y protegida contra chorros potentes de agua (6). Esto la hace ideal para su uso tanto en interiores como en exteriores, incluso en entornos húmedos o con exposición al agua. ¿En qué entornos puedo usar esta caja? Esta caja es ideal para: Fábricas y plantas industriales: Zonas con riesgo de gases inflamables o polvo combustible. Almacenes y talleres: Iluminación funcional y segura en ambientes exigentes. Naves industriales: Resistentes a condiciones climáticas adversas y polvo acumulado. Gasolineras y cabinas de pintura: Áreas con riesgo de explosiones debido a vapores inflamables. Uso exterior: Gracias a su grado de protección IP66, es perfecta para entornos húmedos o expuestos al agua. ¿Qué ventajas ofrece esta caja frente a otras similares? Certificación ATEX: Garantiza su uso seguro en áreas con riesgo de explosión (zonas 1, 2, 21 y 22). Durabilidad: Gracias a su grado de protección IP66 y carcasa de aluminio, es resistente a condiciones extremas. Versatilidad: Compatible con una amplia gama de aplicaciones industriales. Resistencia ambiental: Soporta temperaturas extremas, desde -55°C hasta +60°C.

IMÁGENES ADICIONALES

